



Réaliser une presse

Je vous propose les plans et directives pour réaliser soi-même une presse pour moins de 20 euros de matériaux. Qui dit mieux ? Il s'agit de ma propre invention. Aussi, toute proposition d'amélioration sera la bienvenue et pourra être intégrée par la suite.

Elle permettra de serrer toutes les réalisations de reliure pour des ouvrages jusqu'au format A4. Pour des ouvrages plus grands, la dimension des plateaux sera ajustée en conséquence.

Matériel nécessaire :

- 2 planches en latté ou médium d'épaisseur 22 mm et de dimension 30 x 40 cm (à couper soigneusement ou à faire couper). Bannir l'aggloméré (pas assez compact et il dégage des sciures de bois qui peuvent se coller sur les ouvrages en cours de serrage) et le contreplaqué (pas assez dense)
- Une tige filetée de 1 mètre et de diamètre 12
- 4 écrous à frein de diamètre 12
- 8 rondelles de diamètre intérieur 12, mais de diamètre total de 18 maximum (rondelles étroites)
- 4 écrous à oreille de diamètre 12
- Une perceuse
- Une mèche à bois de 12 et une de 14
- Scie à métaux (électrique ou manuelle)

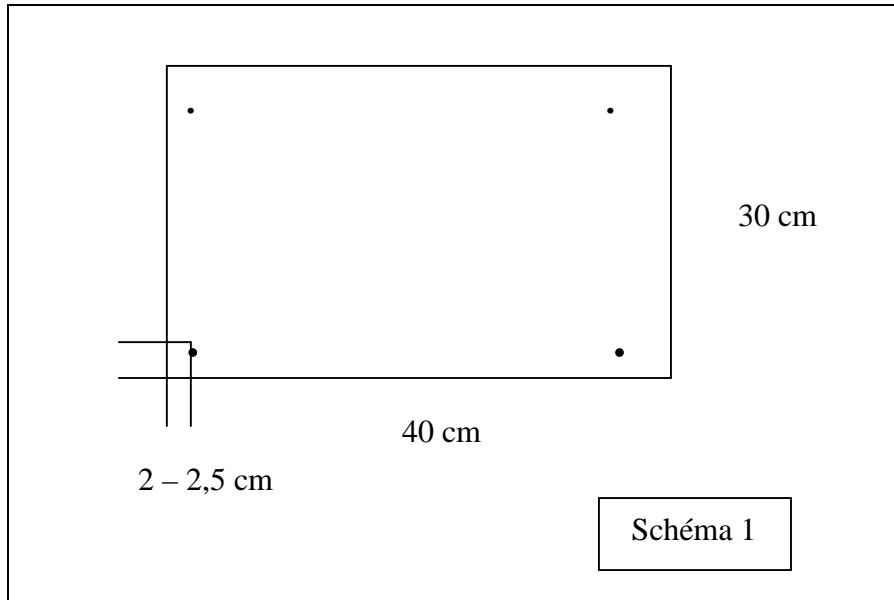
- Clé place adaptée aux écrous de 12
- Râpe à bois demi-lune

(Le tout se trouve dans tout bon magasin de bricolage)

Réalisation :

- Scier la tige filetée de façon à obtenir quatre morceaux de 25 cm chacun (on pourra de servir d'un étau, ou d'un établi-étau)
 - Superposer les deux planches en alignement
 - Tracer sur celle du dessus quatre repères aux quatre angles à deux centimètres du bord environ (schéma 1)
 - Percer sur les repères avec la mèche à bois de 12 en laissant les deux planches superposées. Traverser la première planche et s'arrêter au contact de la deuxième afin simplement de marquer le trou, sans percer. Bien veiller à conserver la parfaite superposition des deux planches
 - Percer la deuxième planche aux quatre extrémités avec la mèche de 14, se servant des marques laissées
 - La deuxième planche sera celle du dessus et la première celle du dessous
 - Visser les quatre écrous à frein sur les quatre morceaux de tige filetée. Passer une rondelle entre chaque tige (en butée sur l'écrou)
 - Visser ensuite la tige avec son écrou sur la première planche (celle percée au diamètre 12), jusqu'à ce que la rondelle et l'écrou viennent toucher la planche
 - Répéter l'opération pour les 3 autres angles
 - Placer le plateau restant (percé au diamètre 14) dans les tiges filetées. Il est possible que les tiges ne soient pas tout à fait droites et que pour permettre un ajustement et surtout un coulissement parfait du plateau, il faille agrandir légèrement certains trous, soit à la mèche, soit à la râpe à bois
 - Enfiler les rondelles sur les tiges
 - Viser les écrous papillon (à oreille)
 - C'est fini (voir photo)
 - Les écrous à frein servent de pied à la presse

- Le serrage est assuré grâce aux écrous papillon
- Bon usage



Toute proposition d'amélioration sera la bienvenue et pourra être intégrée dans ce schéma. Merci de me contacter pour me soumettre vos idées.